



IMMEDIATAMENTE ESEGUIBILE **SI**

DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E SPORTIVA

SERVIZIO PROMOZIONE TURISTICA, MUSEI, EVENTI CULTURALI E SPORTIVI

Prot. Corr. n. 20° - 13/1/4/6 - 2022 sez. 2732

OGGETTO: mostra "Espressioni a confronto", Magazzino 26 di Porto Vecchio, 16 luglio_21 agosto 2022. Coorganizzazione con il Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art".

Adottata nella seduta del 06/07/2022

Presenti i componenti di seguito indicati:

		Presente / Assente
Roberto Dipiazza	Sindaco	Assente
Serena Tonel	Vice Sindaco	Presente
Michele Lobianco	Assessore	Assente
Elisa Lodi	Assessore	Presente
Carlo Grilli	Assessore	Presente
Everest Bertoli	Assessore	Presente
Nicole Matteoni	Assessore	Presente
Giorgio Rossi	Assessore	Presente
Sandra Savino	Assessore	Assente
Maurizio De Blasio	Assessore	Presente
Stefano Avian	Assessore	Assente

Partecipa il Segretario Generale **dott. Giampaolo GIUNTA.**

Verificato il numero legale, assume la presidenza il Vice Sindaco **Serena TONEL.**

ATTESTAZIONI: ai fini dell'art. 1 della L.R. 21/2003 e successive modificazioni ed integrazioni l'atto viene pubblicato all'**Albo Pretorio** dall'11/07/2022 al 25/07/2022.

Oggetto: mostra "Espressioni a confronto", Magazzino 26 di Porto Vecchio, 16 luglio _21 agosto 2022. Coorganizzazione con il Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art".

Su proposta dell'assessore alle politiche della cultura e del turismo Giorgio Rossi

premesso che l'amministrazione comunale intende valorizzare e promuovere la ricca e vivace realta' culturale e sportiva cittadina e l'impegno in campo sociale, in un rapporto sinergico con altre associazioni pubbliche e private attive in tali settori, consentendo alla citta' di esprimere al massimo le proprie potenzialita' sportive, culturali, turistiche e sociali;

richiamate

la Deliberazione Consiliare n. 26 dd. 31.05.2022, immediatamente eseguibile, avente per oggetto "Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022 - 2024 e Bilancio di previsione 2022 - 2024. Approvazione";

la Deliberazione Giuntale n. 269 dd. 20.06.2022, immediatamente eseguibile, avente per oggetto "Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024 - Piano della Prestazione e Piano dettagliato degli Obiettivi 2022";

visto il "Regolamento per la concessione di contributi ed altri vantaggi economici di qualsiasi genere ai sensi dell'art. 12 della L. 241/90 e per la coorganizzazione di eventi con persone ed enti pubblici o privati e disciplina del patrocinio" approvato con deliberazione consiliare n. 67 dd. 18.12.2013;

rammentato che l'art. 3 lettera D. del suddetto Regolamento prevede che possa essere presentata richiesta di coorganizzazione di progetti, iniziative e manifestazioni con erogazione di vantaggi economici o altri benefici diversi dai contributi in denaro (impianti, spazi vari, servizi gestiti in via diretta dal Comune o assunti dallo stesso);

vista la domanda di coorganizzazione, presentata in data 28.01.2022 dal Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art" (con sede a Trieste in via Pola 12) e successive integrazioni, conservate in atti, per la realizzazione della mostra collettiva "Espressioni a confronto" in programma al Magazzino 26 di Porto Vecchio dal 16 luglio al 21 agosto 2022;

considerato

che il Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art" è nato nel 2015 con lo scopo di realizzare eventi artistici e culturali e riunisce attualmente 410 membri tra artisti e simpatizzanti, molti dei quali hanno un'età superiore ai 65 anni, ed è tradizionalmente attivo in una sfera d'azione consolidata nel tessuto sociale, organizza varie attività artistico-culturali ed è stato il promotore della "Ex-tempore di pittura Canal Grande" che è giunta nel 2019 alla quinta edizione, inoltre collabora con il liceo Artistico "Umberto ed Enrico Nordio" nell'ambito del Progetto Alternanza Scuola-Lavoro;

che la mostra collettiva "Espressioni a confronto" offre l'opportunità di esporre ad artisti non professionisti sulla base della ideazione di un progetto capace di produrre conoscenza e di creare uno strumento di comunicazione ed espressione sul nostro tempo, che, attraverso la selezione di linguaggi diversi, sia in grado di far nascere una sinergia tra artisti, istituzioni, generi, discipline, generazioni processi e forme e, in ultima analisi, trasformarsi in un vettore per la visione del

mondo;

che ogni artista potrà partecipare con un massimo di 4 opere su un soggetto a sua scelta che farà da filo conduttore nell'ambito dello spazio espositivo di 5/6 metri quadrati a disposizione di ciascuno e che le opere dovranno essere realizzate a tecnica libera su tela o altri supporti idonei;

ravvisato che la mostra si rivolge ad un pubblico eterogeneo e che, non trattandosi di artisti professionisti, viene dato ampio spazio all'aggregazione sociale, alla comunicazione e alle nuove conoscenze derivate dall'apprendimento reciproco;

richiamato quanto previsto dall'art. 13 del citato "Regolamento" in merito ai criteri per l'accoglimento e al procedimento relativi alle domande di coorganizzazione;

considerato il particolare rilievo negli ambiti di cui all'art. 1. del citato Regolamento, la sfera d'azione particolarmente consolidata nel tessuto sociale, e il coinvolgimento promozionale e di immagine che l'iniziativa riversa sulla comunità locale;

rilevato che il bilancio preventivo dell'iniziativa, conservato in atti, prevede una spesa complessiva indicativa di Euro 2.650,00.- Iva inclusa, autofinanziata dagli artisti con il versamento di una quota partecipativa;

ritenuto

di approvare la coorganizzazione con il Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art" (con sede a Trieste in via Pola 12) per la realizzazione della mostra collettiva "Espressioni a confronto", in programma nella sala 1B del Magazzino 26 di Porto Vecchio dal 16 luglio al 21 agosto 2022, mediante:

- la messa a disposizione gratuita della suddetta sala dal 12 luglio al 24 agosto 2022 (allestimento e disallestimento inclusi);
- l'assunzione diretta della spesa per le pulizie per l'importo presunto di Euro 300,00.-;

di dare atto che la spesa complessiva massima presunta di Euro 300,00.- Iva Inclusa trova copertura sull'annualità 2022 del Bilancio 2022 – 2024 sul cap. 160955 - imp. 25778/2022;

di dare atto che saranno a cura e spese del Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art" tutti gli adempimenti organizzativi e di gestione della mostra, tra i quali, in particolare:

- il servizio di sorveglianza e assistenza al pubblico con n. 1 addetto in possesso di attestato di idoneità tecnica antincendio - rischio medio;
- allestimento/disallestimento, trasporti, assicurazione, organizzazione di eventi collaterali, nonché il rispetto delle disposizioni per il contenimento dell'epidemia da Covid19;

di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 1, punto 19 della L.R. 21/2003, così come sostituito dall'art. 17, punto 12, comma a), b) della L.R. 17/2004, in considerazione dell'imminente avvio della mostra;

visti l'art. 48 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, s.m.i., e l'art. 75 del vigente Statuto;

acquisiti i pareri ai sensi dell'art. 49 del del D.Lvo 18.08.2000 n. 267, s.m.i., sulla proposta della deliberazione in oggetto, come sotto riportati;

LA GIUNTA COMUNALE
DELIBERA

1. di approvare la coorganizzazione con il Comitato Gruppo Artisti Triestini “Rivel'Art” (con sede a Trieste in via Pola 12) per la realizzazione della mostra collettiva “Espressioni a confronto”, in programma nella sala 1B del Magazzino 26 di Porto Vecchio dal 16 luglio al 21 agosto 2022, mediante:
 - la messa a disposizione gratuita della suddetta sala dal 12 luglio al 24 agosto 2022 (allestimento e disallestimento inclusi);
 - l'assunzione diretta della spesa per le pulizie per l'importo presunto di Euro 300,00.-;
2. di dare atto che la spesa complessiva massima presunta di Euro 300,00.- Iva Inclusa trova copertura sull'annualita' 2022 del Bilancio 2022 – 2024 sul cap. 160955 - imp. 25778/2022;
3. di dare atto che saranno a cura e spese del Comitato Gruppo Artisti Triestini “Rivel'Art” tutti gli adempimenti organizzativi e di gestione della mostra, tra i quali, in particolare:
 - il servizio di sorveglianza e assistenza al pubblico con n. 1 addetto in possesso di attestato di idoneità tecnica antincendio - rischio medio;
 - allestimento/disallestimento, trasporti, assicurazione, organizzazione di eventi collaterali, nonché il rispetto delle disposizioni per il contenimento dell'epidemia da Covid19;
4. di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 1, punto 19 della L.R. 21/2003, così come sostituito dall'art. 17, punto 12, comma a), b) della L.R. 17/2004.



comune di trieste
giunta comunale

DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E
SPORTIVA

SERVIZIO PROMOZIONE TURISTICA, MUSEI, EVENTI CULTURALI E SPORTIVI

prot. corr. n. 20° - 13/1/4/6 – 2022
sez. 2732

Proposta di deliberazione: mostra "Espressioni a confronto", Magazzino 26 di Porto Vecchio, 16 luglio_21 agosto 2022. Coorganizzazione con il Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art".

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA
ai sensi dell'art. 49 del D.L.vo 18.08.2000, n. 267 s.m.i.

Si esprime parere **favorevole**.

Il presente provvedimento comporta riflessi diretti sulla situazione economico finanziaria dell'Ente e determina **spesa**.

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO
(dott.ssa Francesca Locci)

Trieste, *vedi data firma digitale*

*Documento sottoscritto con firma digitale
(ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)*



DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E
SPORTIVA
SERVIZIO PROMOZIONE TURISTICA, MUSEI, EVENTI CULTURALI E SPORTIVI

Prot. Corr. n. 20° - 13/1/4/6 - 2022 sez. 2732

Proposta di deliberazione: mostra "Espressioni a confronto", Magazzino 26 di Porto Vecchio, 16 luglio_21 agosto 2022. Coorganizzazione con il Comitato Gruppo Artisti Triestini "Rivel'Art".

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE
ai sensi dell'art. 49 del D.L.vo 18.08.2000, n. 267 s.m.i.

Si esprime parere **favorevole**

Eventuali motivazioni:

	IL DIRIGENTE DEL DIPARTIMENTO SERVIZI FINANZIARI, TRIBUTI, PARTECIPAZIONI, ATTIVITA' ECONOMICHE <i>dott. Vincenzo Di Maggio</i>
--	---

Trieste, vedi data firma digitale	Documento sottoscritto con firma digitale (ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)
-----------------------------------	---

L'assessore Giorgio Rossi fornisce i chiarimenti del caso.

Il Presidente pone in votazione palese la proposta di deliberazione.

A votazione ultimata la stessa viene APPROVATA CON VOTO UNANIME.

Il Presidente, quindi, pone in votazione palese la proposta di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 1, comma 19, della L.R. 11/12/2003 n. 21 come modificato dall'art. 17 della L.R. 24/05/2004 n. 17.

A votazione ultimata, la proposta viene APPROVATA CON VOTO UNANIME.

Conseguentemente la presente deliberazione diviene esecutiva il giorno 06/07/2022.

La suesesa deliberazione assume il n. **303**.

Il Presidente
Serena Tonel

Il Segretario Generale
dott. Giampaolo Giunta

*Documento sottoscritto con firma digitale
(ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)*

Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: GIUNTA GIAMPAOLO
CODICE FISCALE: *****
DATA FIRMA: 08/07/2022 11:51:07

NOME: TONEL SERENA
CODICE FISCALE: *****
DATA FIRMA: 08/07/2022 14:41:26