



comune di trieste  
piazza Unità d'Italia 4  
34121 Trieste  
www.comune.trieste.it  
partita iva 00210240321

DIPARTIMENTO SCUOLA, EDUCAZIONE, PROMOZIONE TURISTICA, CULTURALE E SPORTIVA

SERVIZIO PROMOZIONE TURISTICA, MUSEI, EVENTI CULTURALI E SPORTIVI  
PO EVENTI SPORTIVI E CONTRIBUTI

### **Determinazione n. 519 / 2023 PO EVENTI SPORTIVI E CONTRIBUTI**

Prot. Corr. 20 – 14/1/1 - 2 /2023 (459)

**OGGETTO:** APS Triestina Amici del Presepio. Cerimonia di premiazione del concorso cittadino 'Il piu' bel presepe 2022' dd. 12 febbraio 2023. Teatro della Parrocchia Madonna del Mare. Assegnazione di provvidenze ai sensi dell' art. 3, lettera E del Regolamento per la concessione di contributi, ed altri vantaggi economici di qualsiasi genere a sostegno delle attività culturali e sportive.

#### **LA RESPONSABILE DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA**

Richiamato il vigente “Regolamento per la concessione di contributi, ed altri vantaggi economici di qualsiasi genere a sostegno delle attività culturali e sportive” ed in particolare l’art. 3, lettera E approvato con deliberazione consiliare n. 67 dd. 18.12.2013;

Considerata la domanda di provvidenze pervenuta in data 10.1.2023 e conservata agli atti, da parte dell’ APS Triestina Amici del Presepio per il sostegno alla cerimonia di premiazione del concorso cittadino “Il piu’ bel presepe 2022” che si svolgerà il 12 febbraio 2023, presso la Sala Teatro della Parrocchia Madonna del Mare;

Valutata la richiesta presentata, alla luce della rispondenza dell’iniziativa ai criteri di cui all’art. 14 del citato Regolamento, con particolare riguardo ai seguenti aspetti:

- particolare rilievo negli ambiti di cui all’art. 1;
- originalità e carattere innovativo;

Considerata la volontà di conferire prestigio alla suddetta manifestazione, attraverso la concessione di provvidenze, mediante forniture che risultano essere già in possesso del Servizio Promozione Turistica, Musei, Eventi Culturali e Sportivi e più precisamente di n° 30 medaglie di metallo pesante colore oro, con nastro tricolore, per un costo complessivo di Euro 145,50.- (I.V.A. compresa) che trova copertura al cap. 183600 imp. 2021/47649 e la fornitura di n° 4 targhe, per un costo di Euro 119,51.- (I.V.A. compresa) che trova copertura al cap. 183600 imp. 19830/2023;

Che la presente determinazione verrà pubblicata sul sito Internet dell’Ente ai sensi dell’art. 18 “Amministrazione Aperta” del D. Lgs 22.06.2012 n°83, convertito in legge n° 134 dd. 7 agosto 2012;

Richiamata

la Determinazione Dirigenziale n. 4067/2022 con la quale è stato conferito alla dott.ssa Giovanna Tagliaferro l'incarico di P.O. "Eventi Sportivi e Contributi", dal 01.11.2022 con durata fino al 31.12.2023, nell'ambito del Dipartimento Scuola, Educazione, Promozione Turistica, Culturale e Sportiva;

Visto il D. Lgs. n. 267 dd. 18 agosto 2000 recante il "Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali";

Espresso il parere di cui all'art. 147 bis del D. Lgs n. 267/2000, in ordine alla regolarità e correttezza amministrativa;

### **DETERMINA**

Tutto ciò premesso e considerato,

1) Di dare esecuzione alla domanda dell' ASP Triestina Amici del Presepio (C.F. 90035210328) sita a Trieste, in via dei Giardini 16, con la quale la stessa ha fatto richiesta di concessione di provvidenze a sostegno della premiazione del concorso cittadino "Il piu' bel Presepe 2022" che si svolgerà domenica 12 febbraio 2023, presso la Sala Teatro della Parrocchia Madonna del Mare, a cui è possibile assolvere mediante le provvidenze che risultano essere già in possesso del Servizio Promozione Turistica, Musei, Eventi Culturali e Sportivi, e più precisamente, di fornire:

2) n° 30 medaglie di metallo pesante colore oro, con nastro tricolore, per un costo complessivo di Euro 145,50.- (Iva compresa);

3) n° 4 targhe, per un costo di circa Euro 119,51.- (I.V.A. compresa);

Di dare atto che le suddette provvidenze, trovano copertura al cap. 183600 rispettivamente imp. 2021/47649 e imp. 2023/19830.

**LA RESPONSABILE DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA**

Dott.ssa Giovanna Tagliaferro

*Trieste, vedi data firma digitale*

*Documento sottoscritto con firma digitale  
(ex art. 24 del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.)*

# Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: TAGLIAFERRO GIOVANNA

CODICE FISCALE: \*\*\*\*\*

DATA FIRMA: 10/02/2023 15:13:20