



# AGGIORNAMENTO SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI CARICHE PUBBLICHE ELETTIVE E DI GOVERNO

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'  
[art. 47 del D.P.R. 445/2000]

Il/la sottoscritto/a BERNARDI STEFANO  
[cognome e nome]

nella sua qualità di \*:  
CONSIGLIERE COMUNALE

[(specificare) sindaco, assessore, presidente del Consiglio Comunale, consigliere comunale, Presidente del Consiglio Circoscrizionale, Consigliere Circoscrizionale]

**\* il presente modulo è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado**

consapevole delle responsabilità penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000 per false attestazioni e dichiarazioni mendaci e sotto la propria responsabilità

## ATTESTA

ai sensi dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33 e smi recante il <Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione delle informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni> e della legge 5 luglio 1982 n. 441, recante <disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive

PARTE I	
DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
di essere obbligato alla presentazione <input checked="" type="checkbox"/>	di essere esonerato dalla presentazione <input type="checkbox"/>

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione

## OPPURE

che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -):

PARTE II				
BENI IMMOBILI				
+/-	Natura del diritto (1)	Tipologia (2)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
+	PROPRIETA'	FABBRICATO	100%	ITALIA

(1) specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

(2) specificare se trattasi di: fabbricato o terreno

PARTE III				
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
+/-	Tipologia – indicare se autovetture, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni da diporto, altro	CV fiscali	Anno Immatricolazione	annotazioni
-	MOTOVEICOLO	16	2009	
+	MOTOVEICOLO	22	2018	

PARTE IV					
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'					
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>					
+/-	Denominazione della Società, anche estera	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	Numero di azioni possedute	% di quote possedute	annotazioni

PARTE V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione Società (anche estera)	natura dell'incarico
+	FONDAZIONE COMPA FVG	CONSIGLIERE

PARTE VI			
TITOLARITA' DI IMPRESE			
<i>[qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo]</i>			
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Trieste, 23/10/2024

Firma oscurata in base alle linee guida del Segretario Generale per la pubblicazione dei dati on line.  
(Disposizione dd 14.04.2022 e succ. modifiche)

(firma)

allegati :

- copia della dichiarazione dei redditi delle persone fisiche relativa all'anno 2023
- dichiarazione relativa al coniuge non separato ed ai parenti entro il secondo grado di parentela

ricevuto da:  
Segreteria Generale - Organi Istituzionali  
data e firma:  
23/10/2024 **FRANCESCA LOPES**  
Istruttore Amm.vo Contabile